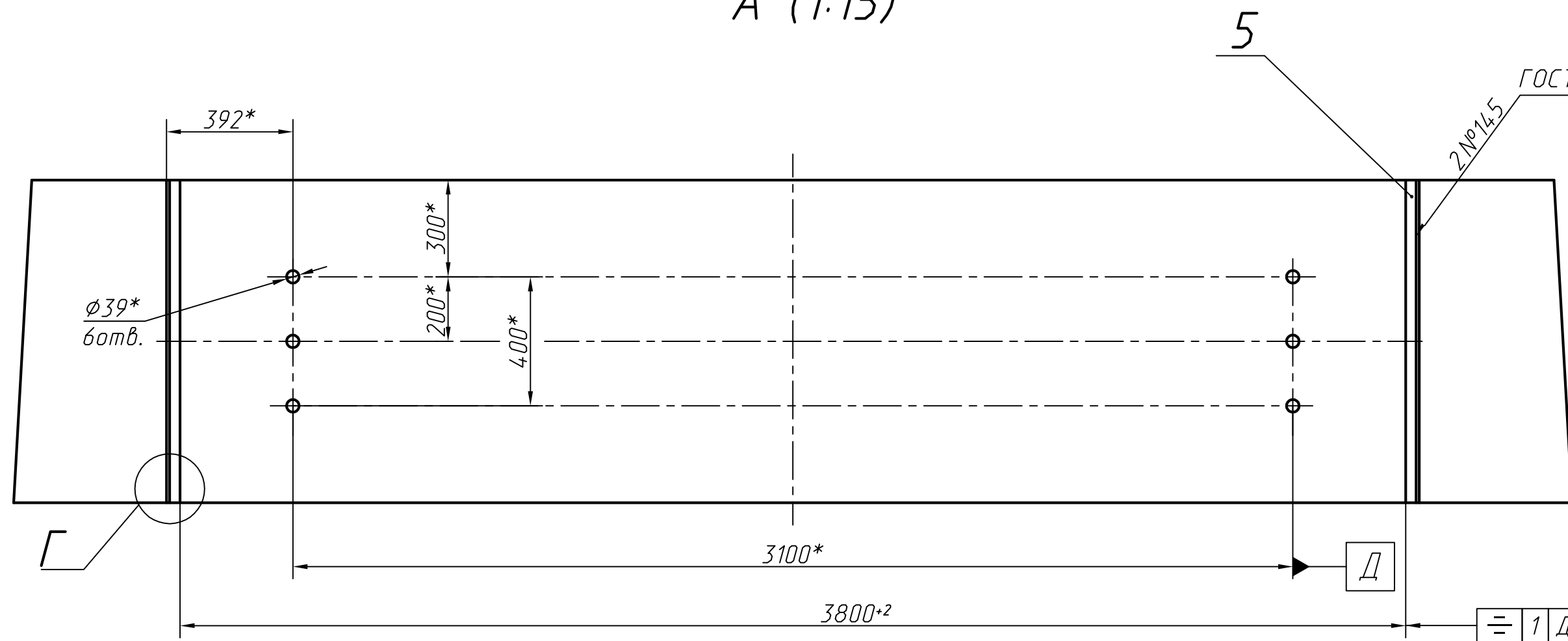
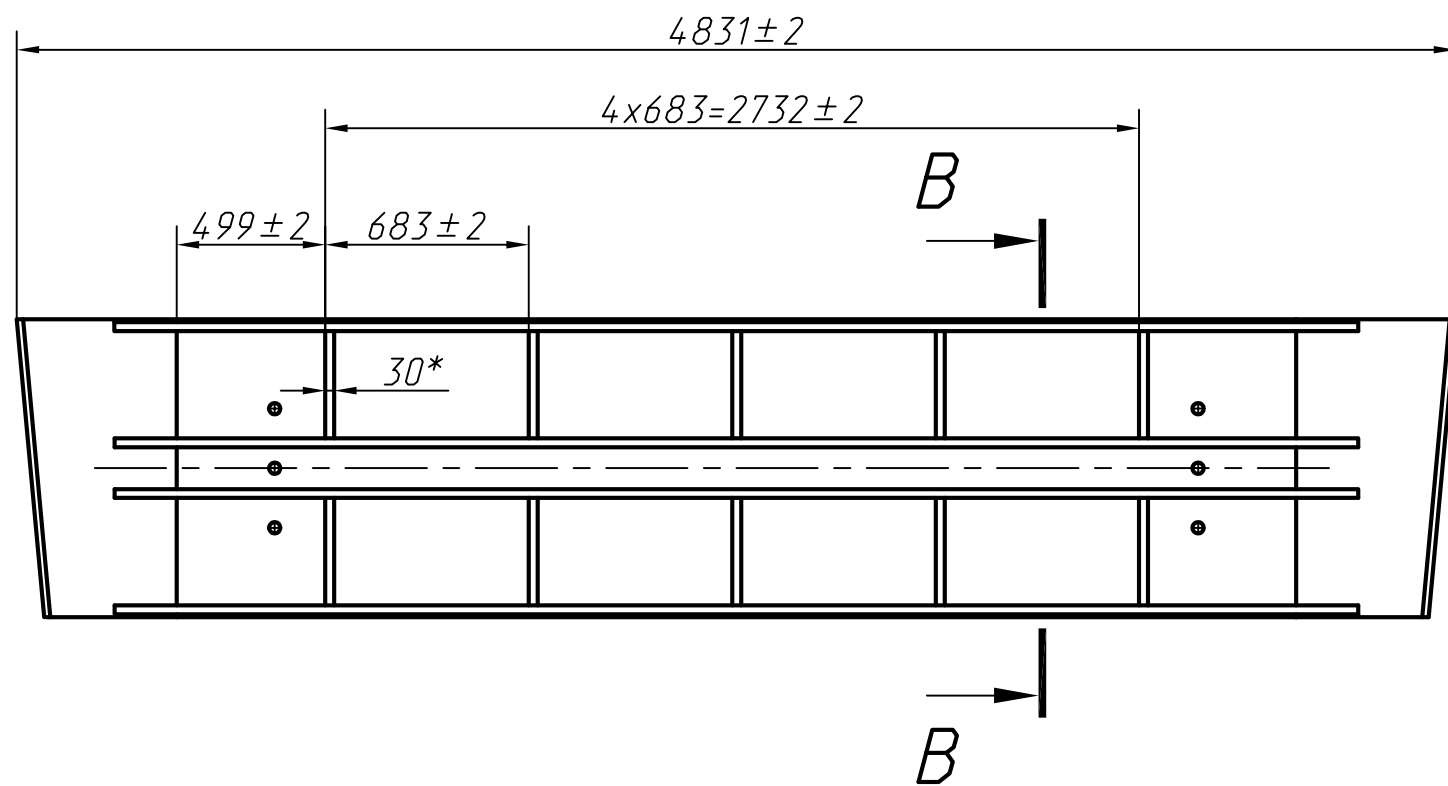


А (1:15)

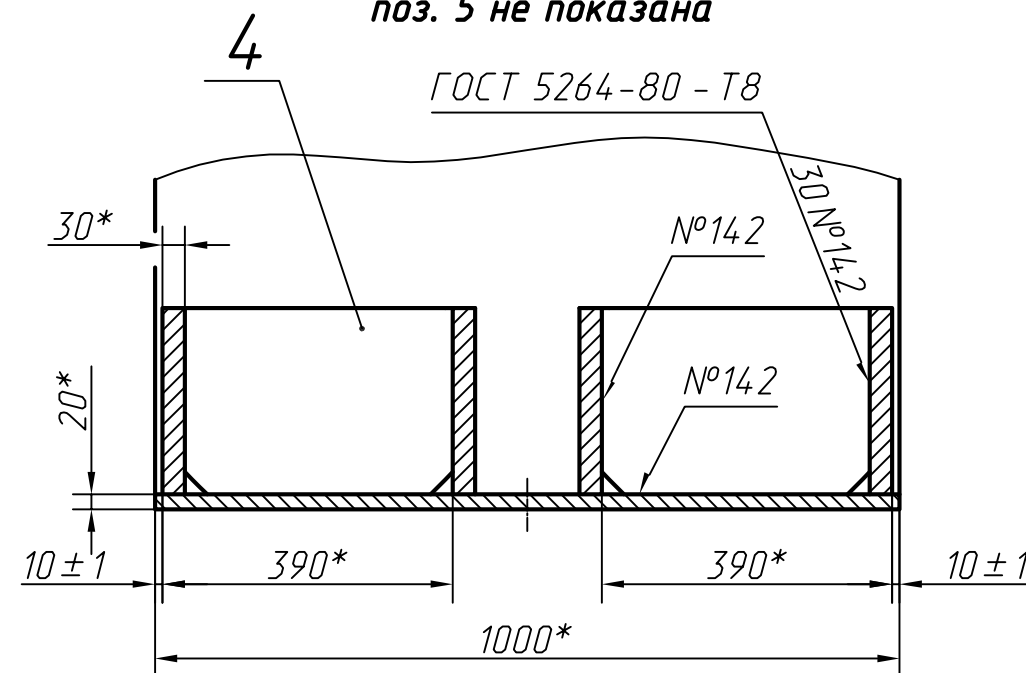


Б (1:25)



В-В (1:10)

поз. 5 не показана



1. Термообработать после сварки.
2. Требования к сварке, сварочным материалам, контролю и нормам оценки по таблице контроля качества АМЕ 729.04.00.000 ТБ2.
3. \*Размеры для справок.
4. Покрытие: композиция органосиликатная ОС-51-03 по ТУ 84-725-78 зеленая, холодного отверждения, в два-три слоя. Допускается покрытие эмалью термостойкой серодристо-серой КО-8104 по ТУ 2312-421-05763441-2003 в два-три слоя.
5. При снятии усиления сварного шва №14.5 допускается радиус 3 мм тах.
6. Маркировать.

AME 729.04.25.000 СБ				Опора			
Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Беркутова				И	14.11	1:10
Проб.	Лэнь				Лист	Листов	1
Т.контр.	Скорин				ОАО "Атоммашэкспорт"		
Н.контр.	Сирота						
Утв.	Скорин						